

Siemens Handadressiergerät
zur Endlagenprogrammierung von GEMÜ 42xx A2Z... (AS-Interface)

Siemens Hand addressing unit
for end position programming of GEMÜ 42xx A2Z... (AS-Interface)

DE PROGRAMMIERANLEITUNG

GB PROGRAMMING INSTRUCTIONS



Folgende Schritte sind zur Endlagenprogrammierung des Typ GEMÜ 42XX A2Z... mittels eines Siemens Handadressiergeräts 3RK1904-2AB01 notwendig:

- Ventilanschaltung GEMÜ 42XX A2Z... mittels Anbausatz auf das Prozessventil aufbauen.
- Zuluft an die Ventilanschaltung anschließen.
- Ventilanschaltung an das Handadressiergerät anschließen.
- Drehschalter auf **ADDR** einstellen (Adressiermodus).
- Taste  drücken, um die aktuelle Adresse einzulesen.
- Falls Adresse 0, eine Adresse im Bereich 1-31 mit den Tasten  oder  anwählen und mit der Taste  ändern.
- Drehschalter auf **Data** einstellen (Datenmodus).
- Taste  drücken, um die aktuellen Inputbits einzulesen.
- Mit den Tasten  und  (beide Tasten gleichzeitig drücken) in den Schreibmodus wechseln.
- Taste  drücken, bis **1100b** im Display angezeigt wird (Auswahl und Start des automatischen Programmiermodus).
- Taste  drücken, um die Ausgangsbits zu schreiben.
- Endlagenprogrammierung wird nun automatisch durchgeführt.
- Der Programmiervorgang wird durch alternierendes Blinken der OPEN und CLOSED LED signalisiert.



Ventil fährt automatisch auf und zu.

- Taste  drücken, bis **0000b** im Display angezeigt wird (Rücksetzen des automatischen Programmiermodus).
- Nach Beendigung des Programmiervorgangs setzt sich die Ventilanschaltung automatisch in den normalen Betriebsmodus zurück.

The following steps are required for end position programming of type GEMÜ 42XX A2Z... with a Siemens hand addressing unit 3RK1904-2AB01:

- Mount the GEMÜ 42XX A2Z... combi switchbox to the process valve by means of a mounting kit.
- Connect the air supply to the combi switchbox.
- Connect the combi switchbox to the hand addressing unit.
- Set the rotary switch to **ADDR** (addressing mode).
- Press the  key to read in the current address.
- If address is 0, select an address in the range of 1-31 with the  or  keys and change it with the  key.
- Set the rotary switch to **Data** (data mode).
- Press the  key to read in the current input bits.
- Use the  and  keys (press both keys simultaneously) to change to the write mode.
- Press the  key until **1100b** is indicated in the display (to select and start the automatic programming mode).
- Press the  key to write the output bits.
- Now the end position programming is carried out automatically.
- The programming procedure is indicated by alternately flashing OPEN and CLOSED LEDs.



The valve opens and closes automatically.

- Press the  key until **0000b** is indicated in the display (to reset the automatic programming mode).
- After the programming procedure the combi switchbox automatically returns to the normal operating mode.

GEMÜ® VENTIL-, MESS- UND REGELSYSTEME
VALVES, MEASUREMENT AND CONTROL SYSTEMS